

Kompakte Halle mit besonderer Ästhetik

Kostengünstiger Hallenbau muss nicht zu Lasten von Erscheinungsbild und Bauqualität gehen. Wie eine attraktiv gestaltete Halle mit vorgefertigten Porenbetonplatten wirtschaftlich zu errichten ist, zeigt beispielhaft der neue Firmensitz der Grabmale Sommer GmbH in Tangstedt im Kreis Pinneberg (Schleswig-Holstein). Hebel Wand- und Dachplatten sorgten für einen zügigen Rohbau und stellten nachhaltig eine bauphysikalisch hochwertige Gebäudehülle sicher.

Peter Sommer bezeichnet sich als Steinmetz und als Steinbildhauer. Den hohen optischen Anspruch an seine Arbeit übertrug er auch auf die Gestaltung des geplanten neuen Firmensitzes. So entwickelte er schon

vor der Festlegung der Bauweise eigenhändig ein Modell eines kombinierten Büro- und Werkstattgebäudes. Mit der Montagebau Hansa GmbH, dem Kooperationspartner der Xella Aircrete Systems GmbH

in Norddeutschland, fand Sommer einen Komplettanbieter, der seine Vorstellungen mit Hilfe von Porenbetonplatten weitgehend schlüsselfertig in hoher Bauqualität realisieren konnte.

Xella Kundeninformation

☎ 0800 5 235665 (freecall)

📄 0800 5 356578 (freecall)

@ info@xella.com

🌐 www.hebel.de



Objektdate	
Gebäudeart:	Handwerk & Lager
Nutzung:	Büro und Werkstatt
Standort:	Lehmkoppel 1, 25499 Tangstedt bei Pinneberg
Bruttogeschossfläche:	rd. 500 m ²
Bauherr:	Grabmale Sommer GmbH, Steinmetz und Steinbildhauer
Fertigstellung:	2016
Produkte:	Hebel Porenbeton
Besonderheiten:	<ul style="list-style-type: none"> ■ hervorragende Wärmespeicherfähigkeit ■ Nachhaltigkeit ■ Architektonische Freiheit ■ hohe Brand- und Einbruchssicherheit

„Der Bauherr wünschte ein repräsentatives Gebäude mit dauerhaft hoher Wertstabilität“, erläutert Matthias Schröder (Projektleiter) von Hansa Montagebau. „Ein wesentlicher Aspekt bei der Entscheidung für eine Hebelhalle war neben dem gewährleisteten zügigen Rohbau die bauphysikalische Güte der verwendeten Hebel Porenbetonplatten“, so Schröder. Als weiterer Vorteil des Hebelhalle-Systems erwies sich speziell bei diesem Projekt zudem seine flexible Anpassungsfähigkeit an unterschiedlichste Nutzungsanforderungen und Gestaltungswünsche.

Die Erstellung des Rohbaus verlief nach bewährtem Muster. Innerhalb von nur drei Wochen wurde die gesamte Gebäudehülle errichtet. Die liegende Verlegung der einzelnen vom Hebel Werk just-in-time gelieferten Wandplatten erfolgte dabei mit Hilfe eines Versetzkrans. Eine Vermörtelung der Lagerfugen war aufgrund des Nut-Feder-Profiles der Längsseiten nicht erforderlich. Auf einen Putz als Endbeschichtung konnte kostensparend verzichtet werden. Stattdessen erhielt die Fassade einen witterungsresistenten Anstrich. Am Ende entstand ein zweigeschossiges Hallengebäude

mit einer Grundfläche von 12 x 18 Metern und einer Bruttogeschossfläche von rund 500m². Besonderheiten sind ein über dem auf der Gebäuderückseite befindlichen Zufahrtstor angeordneter Freisitz (20 m²) und ein zur Fassadengliederung dienendes umlaufendes Gurtgesims in Höhe der Geschossdecke. Der Innenausbau wurde vom Bauherrn in Eigenregie durchgeführt und erfolgte sozusagen „step by step“. Gleiches galt für die Fertigstellung der Außenanlage.



Xella Kundeninformation

- ☎ 0800 5 235665 (freecall)
- 📠 0800 5 356578 (freecall)
- @ info@xella.com
- 🌐 www.hebel.de